

ずっとにほんではたらく / zuttonihon.jp

特定技能2号 工業製品製造業 評価試験 対策問題集 & 解説

日本語（にほんご） + Tiếng Việt ・ 全20問 ・ 解説つき

★ 無料（むりょう）・印刷／配布OK ★

この教材について

この問題集は zuttonihon.jp が独自に作成したオリジナル問題です。公式の試験問題・過去問ではありません。学習・印刷・配布に自由にお使いいただけます（無料）。試験の最新情報は各実施団体の公式サイトをご確認ください。

企業のご担当者・登録支援機関・日本語を教える方へ：そのまま印刷して、外国人スタッフや生徒さんへの配布資料としてお使いいただけます。ベトナム語・インドネシア語・ミャンマー語の全問題はサイトでも学べます。

▶ もっと学ぶ：zuttonihon.jp

問題 & 解説（全20問）

問 1

工業製品製造業 特定技能2号

丸い材料を回転させ、刃物（バイト）で削る工作機械は？

 Máy công cụ quay tròn và cắt bằng dao là gì?

 Mesin perkakas yang memutar benda bulat dan menyayat dengan pahat adalah?

- ☒ A 旋盤（せんばん）
- ☐ B ボール盤
- ☐ C 研磨機
- ☐ D 溶接機

正解 A  タガログ語：Mga Sagot at Paliwanag

問 2

工業製品製造業 特定技能2号

平面や溝を削る、刃物（カッタ）が回転する工作機械は？

 Máy có dao quay để phay mặt phẳng/rãnh là gì?

 Mesin dengan pahat berputar untuk meratakan permukaan/alur adalah?

- ☒ A フライス盤
- ☐ B 旋盤
- ☐ C プレス
- ☐ D ボール盤

正解 A フライス盤は、回転するカッタ（刃物）で平面・溝・段などを削る工作機械です。旋盤と並ぶ基本的な機械加工です。

問 3

工業製品製造業 特定技能2号

材料に穴をあける工作機械は？

 Máy công cụ để khoan lỗ là gì?

 Mesin perkakas untuk membuat lubang adalah?

- ☒ A ボール盤（ドリル）
- ☐ B 旋盤
- ☐ C 研磨機
- ☐ D プレス

正解 A ボール盤は、回転するドリルで材料に穴をあける工作機械です。正しい回転数・送り・固定で安全・正確に加工します。

問 4

工業製品製造業 特定技能2号

切削（せっさく）加工で、工具や材料を冷やし潤滑するものは？

🇻🇳 Thứ làm mát và bôi trơn dao/phôi khi cắt gọt là gì?

🇮🇩 Yang mendinginkan dan melumasi pahat/benda saat penyayatan adalah?

- ☒ A 切削油（せっさくゆ／クーラント）
- ☐ B 燃料
- ☐ C 水だけで十分
- ☐ D 使わない

正解 A 切削油（クーラント）は、刃物と材料を冷やし、潤滑して摩擦を減らし、工具寿命と加工面の品質を高めます。

問 5

工業製品製造業 特定技能2号

切削速度や送りが不適切だと、どうなりますか？

🇻🇳 Nếu tốc độ cắt/bước tiến không phù hợp thì sao?

🇮🇩 Jika kecepatan potong/laju makan tidak sesuai, apa yang terjadi?

- ☒ A 工具の摩耗・面粗さの悪化・加工不良が起きる
- ☐ B 加工が速く正確になる
- ☐ C 問題ない
- ☐ D 工具が長持ちする

正解 A 切削条件（速度・送り・切込み）が不適切だと、工具が早く摩耗し、加工面が荒れ、寸法不良など加工不良の原因になります。材料・工具に合った条件で加工します。

問 6

工業製品製造業 特定技能2号

長さ・外径・内径・深さなどを手軽に測る測定具は？

🇻🇳 Dụng cụ đo tiện lợi chiều dài/đường kính/độ sâu là gì?

🇮🇩 Alat ukur praktis untuk panjang/diameter/kedalaman adalah?

- ☒ A ノギス
- ☐ B 体重計
- ☐ C 温度計
- ☐ D 時計

正解 A 🇵🇭 タガログ語：Mga Sagot at Paliwanag

問 7

工業製品製造業 特定技能2号

外径などをより精密（1/100mm単位）に測る測定具は？

🇻🇳 Dụng cụ đo đường kính chính xác hơn (1/100mm) là gì?

🇮🇩 Alat ukur diameter yang lebih presisi (1/100mm) adalah?

- ☒ A マイクロメータ
- ☐ B ノギス
- ☐ C メジャー
- ☐ D 定規

正解 A マイクロメータは、ノギスより精密に（1/100mm単位で）外径や厚さを測れる測定具です。精密な部品の検査に使います。

問 8

工業製品製造業 特定技能2号

製品が規格内かを「通り・止まり」で判定する検査具は？

🇻🇳 Dụng cụ kiểm tra đạt/không đạt quy cách bằng “qua/không qua” là gì?

🇮🇩 Alat uji lolos/tidak lolos standar dengan “go/no-go” adalah?

- ☒ A 限界ゲージ（プラグ／リングゲージ）
- ☐ B 体重計
- ☐ C 温度計
- ☐ D タイマー

正解 A 限界ゲージ（プラグゲージ・リングゲージ）は、寸法が許容範囲内かを「通り側（入る）・止まり側（入らない）」で素早く合否判定する検査具です。

問 9

工業製品製造業 特定技能2号

測定器が正しい値を示すように、定期的に行うことは？

🇻🇳 Việc làm định kỳ để máy đo cho giá trị đúng là gì?

🇮🇩 Yang dilakukan berkala agar alat ukur menunjukkan nilai benar adalah?

- ☒ A 校正（こうせい）
- ☐ B 清掃だけ
- ☐ C 放置
- ☐ D 色を塗る

正解 A 校正は、測定器を基準器と比べて正しい値を示すよう調整・確認することです。校正しないと検査結果が信頼できません。

問 10

工業製品製造業 特定技能2号

測定の前に測定器で確認すべきことは？

 Điều cần kiểm tra ở dụng cụ trước khi đo là gì?

 Yang perlu diperiksa pada alat sebelum mengukur adalah?

- ☒ A ゼロ点（原点）合わせ・破損や汚れの有無
- ☐ B 色だけ
- ☐ C 重さだけ
- ☐ D 何もしない

正解 A 測定前に、ゼロ点（原点）が合っているか、測定面に傷・汚れ・破損がないかを確認します。これを怠ると測定値が狂います。

問 11

工業製品製造業 特定技能2号

図面で、部品の正面・平面・側面などを表す日本で一般的な投影法は？

 Phép chiếu phổ biến ở Nhật để biểu diễn các mặt của chi tiết là gì?

 Proyeksi umum di Jepang untuk menampilkan sisi-sisi komponen adalah?

- ☒ A 第三角法
- ☐ B 第五角法
- ☐ C 円グラフ
- ☐ D 写真

正解 A  タガログ語：Mga Sagot at Paliwanag

問 12

工業製品製造業 特定技能2号

許される寸法のばらつきの範囲を示すものは？

 Thứ chỉ phạm vi sai lệch kích thước cho phép là gì?

 Yang menunjukkan rentang penyimpangan ukuran yang diizinkan adalah?

- ☒ A 寸法公差（こうさ）
- ☐ B 色
- ☐ C 重さ
- ☐ D 材質

正解 A 寸法公差は、加工で許される寸法のばらつきの範囲（最大・最小）です。公差内に収めることで、部品が正しく組み合わさります。

問 13

工業製品製造業 特定技能2号

軸と穴の組合せの「ゆるさ・きつさ」を決めるものは？

🇻🇳 Thứ quyết định “lỏng/chặt” khi lắp trục và lỗ là gì?

🇮🇩 Yang menentukan “longgar/sesak” pada pasangan poros dan lubang adalah?

- ☒ A はめあい（すきまばめ／しまりばめ）
- ☐ B 表面の色
- ☐ C 材料の重さ
- ☐ D 図面の大きさ

正解 A はめあいは、軸と穴の寸法公差の組合せで「すきまばめ（ゆるい）」「しまりばめ（きつい）」などを決め、回転・固定など目的に合わせます。

問 14

工業製品製造業 特定技能2号

加工した面の凹凸（おうとつ）の細かさを示すものは？

🇻🇳 Thứ chỉ độ nhám (gồ ghề) của bề mặt gia công là gì?

🇮🇩 Yang menunjukkan kekasaran permukaan hasil olahan adalah?

- ☒ A 表面粗さ（Ra など）
- ☐ B 色
- ☐ C 重さ
- ☐ D におい

正解 A 表面粗さ（Ra・Rzなど）は、加工面の細かい凹凸の程度を表します。摩耗・密封・見た目などに影響するため、図面で指示されます。

問 15

工業製品製造業 特定技能2号

図面の指示（寸法・公差・粗さ）を守らないとどうなりますか？

🇻🇳 Nếu không tuân chỉ dẫn bản vẽ (kích thước/dung sai/độ nhám) thì sao?

🇮🇩 Jika tidak mematuhi instruksi gambar (ukuran/toleransi/kekasaran), apa akibatnya?

- ☒ A 組立不良・性能不良・不適合品になる
- ☐ B よく組み立つ
- ☐ C 性能が上がる
- ☐ D 問題ない

正解 A 図面の寸法・公差・表面粗さを守らないと、部品が組み合わさらない、性能が出ない、不適合品（不良）になります。図面通りの加工が品質の基本です。

問 16

工業製品製造業 特定技能2号

鉄に炭素を含む、最もよく使われる金属材料は？

 *Vật liệu kim loại phổ biến nhất chứa sắt và cacbon là gì?*

 *Material logam paling umum yang mengandung besi dan karbon adalah?*

- ☒ A 鋼（こう／炭素鋼）
- ☐ B 金
- ☐ C ガラス
- ☐ D プラスチック

正解 A  タガログ語：Mga Sagot at Paliwanag

問 17

工業製品製造業 特定技能2号

アルミニウム・銅など、鉄以外の金属をまとめて何といいますか？

 *Các kim loại không phải sắt như nhôm, đồng gọi chung là gì?*

 *Logam selain besi seperti aluminium, tembaga disebut?*

- ☒ A 非鉄金属（ひてつきんぞく）
- ☐ B 炭素鋼
- ☐ C 合金鋼
- ☐ D 鋳鉄

正解 A 鉄以外の金属（アルミ・銅・チタン・亜鉛など）を非鉄金属といいます。軽い・さびにくい・電気を通しやすいなど、用途に応じて使い分けます。

問 18

工業製品製造業 特定技能2号

鋼を硬くするために、加熱してから急に冷やす熱処理は？

 *Xử lý nhiệt nung rồi làm nguội nhanh để thép cứng hơn là gì?*

 *Perlakuan panas memanaskan lalu mendinginkan cepat agar baja keras adalah?*

- ☒ A 焼入れ（やきいれ）
- ☐ B 焼戻し
- ☐ C 焼なまし
- ☐ D めっき

正解 A 焼入れは、鋼を高温に加熱してから水や油で急冷し、硬くする熱処理です。ただし硬くなる一方でもろくなります。

問 19

工業製品製造業 特定技能2号

焼入れ後の「もろさ」を取り、ねばり強さを出す熱処理は？

🇻🇳 Xử lý nhiệt khử “giòn” sau tôi và tăng độ dai là gì?

🇮🇩 Perlakuan panas menghilangkan “rapuh” setelah quench dan menambah keuletan adalah?

- ☒ A 焼戻し（やきもどし）
- ☐ B 焼入れ
- ☐ C めっき
- ☐ D 塗装

正解 A 焼戻しは、焼入れした鋼を再び適温に加熱して、もろさ（ぜい性）を減らし、ねばり強さ（じん性）を与える熱処理です。焼入れとセットで行います。

問 20

工業製品製造業 特定技能2号

金属がさびる（腐食する）のを防ぐ表面処理はどれですか？

🇻🇳 Xử lý bề mặt chống kim loại bị gỉ (ăn mòn) là gì?

🇮🇩 Perlakuan permukaan untuk mencegah logam berkarat (korosi) adalah?

- ☒ A めっき・塗装・防錆処理
- ☐ B 焼入れだけ
- ☐ C 切削
- ☐ D 測定

正解 A めっき（亜鉛・クロム等）、塗装、化成処理などの表面処理で、金属表面を覆って水分・酸素から守り、さび（腐食）を防ぎます。